



FORDELER

- Oppfyller FDA-kravene
- Fortempereres på fabrikken ved 300 °C.
- Separasjonshastigheten testes etter at fortempereringsprosessen er fullført.
- Keramisk ramme
- Maks. driftstemperatur 350 °C
- Separasjonseffektivitet 99,99 % ved 0,3 µm

Søknad	Høy temperatur og ultrarene prosesser, for eksempel i steriliseringstunneler og varmluftsovner i farmasøytisk industri.
Frame	Keramisk komposit
Seal	Glasfiber;Flätad glasfiber
Media	Glasfiber
Separator	Glassfiber
Sealant	Ceramic
Grille, Upstream	Rostfritt stål
Grille, Downstream	Rostfritt stål
Max. final pressure drop	350 Pa
Temperatur maks. (topp)	350°C
holder Frame	En monteringsramme i rustfritt stål kan leveres for å muliggjøre installasjonsdybder på 150 mm eller 292 mm Kompensasjonsramme bestilles separat.
Kommentar	Merk: For å redusere røykutslippene under oppstart gjennomgår TERMIKFIL en spesiell herdesyklus på fabrikken ved 300 °C i henhold til en metode utviklet av Camfil.

Art. No.	Type	Dimensjoner BxHxD (mm)	Airflow/trykkfall (m³/t/Pa)	område (m²)	Vekt (kg)
3415.06.00	3P3	305x305x84	300/250	2,9	1.8
3415.01.00	3P6	305x610x84	600/250	5,9	3.3
3415.07.00	4P4	457x457x84	675/250	5	2.8
3415.05.00	4P6	457x610x84	900/250	8,9	3.7
3415.02.00	6P6	610x610x84	1200/250	12,1	4.6
3415.03.00	7P6	762x610x84	1500/250	15,3	6
3415.04.00	9P6	915x610x84	1800/250	18,5	8